SCHEDA TECNICA



PRIMING COAT

1243.

Fondo ancorante anticorrosivo universale

08/04/10 LRC/nz

Descrizione e impieghi

PRIMING COAT è un fondo pigmentato monocomponente a base di speciali resine sintetiche che assicurano una ottima adesione su ferro ed acciaio, zinco, leghe leggere, PVC; la presenza di inibitori di ruggine garantisce una elevata resistenza alla corrosione.

E' il fondo ideale per cicli di verniciatura con smalti sintetici.

E' idoneo soprattutto per superfici zincate o manufatti in lega leggera o in PVC poiché la sua elevata aderenza garantisce l'aggrappaggio delle successive mani di finitura. Può essere utilizzato anche come fondo su legno o intonaco.

Caratteristiche tecniche

Colore : grigio

Natura del legante : miscela di resine sintetiche speciali

Aspetto del film secco : opaco

Peso specifico : 1.33 kg/l (\pm 0.02)

Viscosità : $25 \div 35$ " Coppa ISO-DIN 8 Resa pratica indicativa* : $6 \div 7$ m^2 /l con due strati. Stabilità di stoccaggio : 24 mesi in confezione integra. *La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva 2004/42/CE-IIA(i) contenuto massimo di COV: 500 g/l (2010)

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto : Su superfici in ferro, acciaio o zincate eliminare ogni

traccia di ruggine, macchie di grasso e vecchie vernici sfoglianti. Carteggiare, eliminare la polvere, e quindi procedere con l'applicazione di PRIMING COAT.

Per altre superfici quali leghe leggere o PVC, sgrassare con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA cod. 1616 e carteggiare leggermente prima di applicare PRIMING

COAT.

Preparazione del prodotto : Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.

Metodo applicativo : - pennello - rullo

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1.5 ÷ 1.7 mm e

pressione di 3 ÷ 4 bar.

- airless

Diluizione in peso/volume : max. 5% di ACQUARAGIA cod. 1602 oppure

DILUENTE SINTETICO cod. 1603.

Spessori consigliati : 50 µm secchi ottenibili con due strati, su superfici

ferrose.

30 μm secchi se usato come primer per PVC, leghe

leggere o superfici zincate.

IMPA Spa - Via Crevada 9/E - 31020 San Pietro di Feletto (TV) Italy - tel. +39 0438 4548 - fax 0438 454915 - www.impa.it - info@impa.it

SCHEDA TECNICA



PRIMING COAT

1243.

Fondo ancorante anticorrosivo universale

08/04/10 LRC/nz

Essiccazione ad aria (20°C.) : Fuori polvere : $1 \div 2$ ore

Al tatto : $4 \div 5$ ore In profondità : 24 ore

Riverniciabile : dopo 20 ÷ 24 ore con smalti sintetici

NOTE: Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alla nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.